

ECCELLENZA IN OGNI DETTAGLIO

PESATURA DI PRECISIONE E TRASPORTO
SICURO PER PRODOTTI CILINDRICI



Dati Generali del Sistema

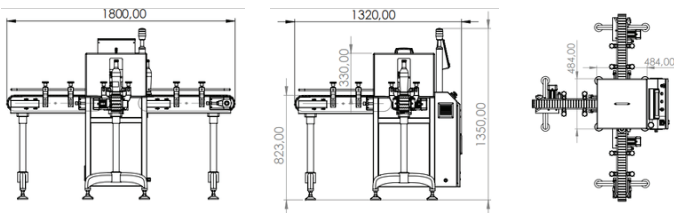
Serie del Modello	Serie ERS Rotary Checkweigher
Principio di Trasporto	OrbitalGrip™ Ruota a Stella
Capacità (Max.)	Fino a 150 – 200 pezzi/minuto (in base al prodotto e al peso)
Integrazione del Sistema	Montaggio Sopra Linea o Unità Indipendente
Configurazione del Convogliatore	(3, 4 o 5 segmenti del nastro)
Diametro del Prodotto	Ø Ø 15 – 90 mm (Tipi 50 / 70 / 90)
Altezza di Lavoro	650 – 950 mm (±50 mm regolabile)

Tecnologia di Pesatura

Tecnologia di Pesatura	Load Cell ad Alta Precisione
Intervallo di Pesatura Lorda	Fino a 6000 g (configurabile in base all'applicazione)
Divisione della Scala (d)	≥ 0,1 g (in base alla capacità massima)
Regolazione dello Zero	Tracciamento dello zero Automatico / Manuale

Sistemi di Scarto

Classificazione	Fino a 5 zone di peso (+1 zona di scarto)
Meccanismo di Scarto	Soffio d'aria integrato e deviatore a contatto morbido
Conferma di Scarto	Sensori di conferma dello scarto (controllo incrociato)
Contenitore di Scarto	Contenitore in acciaio inox con serratura e sensore di "contenitore pieno"



ERS

Controllo & Elettronica

Unità di Controllo HMI	Schermo Touch a Colori da 10.2"
Memoria Dati	Archiviazione per oltre 100 ricette di prodotto
Interfacce Standard	Ethernet, USB, RS232, Modbus TCP
Uscita Dati	Statistiche in tempo reale, report di lotto, registri di audit

Caratteristiche Tecniche

La serie ERS Rotary Checkweigher è progettata per la pesatura ad alta precisione di prodotti cilindrici instabili, come bombolette aerosol e flaconi farmaceutici. A differenza dei sistemi a nastro tradizionali, la tecnologia OrbitGrip™ afferra i prodotti in modo sicuro all'interno di una ruota a stella rotante, garantendo un trasporto stabile e privo di vibrazioni anche ad alte velocità. Grazie all'architettura intelligente Line-Overlay™, il sistema può essere installato direttamente sopra il convogliatore esistente. Ciò consente l'integrazione senza interrompere o riprogettare la linea di produzione, risparmiando spazio prezioso e offrendo controllo qualità al 100% in una struttura compatta.

Caratteristiche Principali

- **Stabilizzazione OrbitGrip™:** A differenza dei sistemi di trasporto a nastro basati sull'attrito, il meccanismo a ruota a stella stabilizza fisicamente i prodotti cilindrici e garantisce massima stabilità durante la pesatura.
- **Retrofit Line-Overlay™:** Grazie al design del telaio a mensola (cantilever), il sistema si installa scorrendo sopra il convogliatore esistente. In questo modo la configurazione della linea rimane invariata e l'installazione avviene senza interventi invasivi.
- **Separazione Integrata (Sorting):** Il processo di scarto avviene all'interno del percorso della ruota a stella. Il sistema di reject separa in modo sicuro i prodotti difettosi prima che ritornino sulla linea principale.
- **Flessibilità di Formato:** Progettato per cambi formato rapidi. Le ruote a stella possono essere sostituite in pochi minuti e si adattano a diametri di bottiglia da Ø15 mm a Ø90 mm.
- **Ingegneria Igienica:** Telaio aperto realizzato completamente in acciaio inox AISI 304, che impedisce l'accumulo di acqua o sporco e facilita la pulizia (IP54 Standard / IP65 Opzionale).
- **Integrazione Senza Problemi:** Grazie al supporto Modbus, RS232 ed Ethernet TCP/IP, il sistema può collegarsi direttamente ai sistemi ERP / MES.

Compliance & Process Safety

- **Aerosol Cans:** Stable weighing of long and narrow aluminum or tin aerosol cans.
- **Pharmaceutical Bottles:** Precise transport and inspection of small glass medicine vials and serum containers.
- **Personal Care Products:** Suitable for shampoo bottles, deodorants, and cosmetic containers.
- **Beverage Products:** Glass bottles, energy drinks, and similar packaged beverages.