

ECCELLENZA IN OGNI DETTAGLIO

PRODUZIONE DI SISTEMI COMBINATI DI
PESATURA DI PRECISIONE POTENZIATI DA CEIA



ERS



Modello & Struttura

Serie del Modello	Serie Kombi ERS (con supporto CEIA)
Struttura del Corpo	Acciaio Inossidabile AISI 304
Classe di Protezione	IP54 (Standard) / IP65 (Opzionale)
Sistema di Convogliamento	Struttura modulare facilmente smontabile, conforme alla sicurezza alimentare

Prestazioni di Pesatura

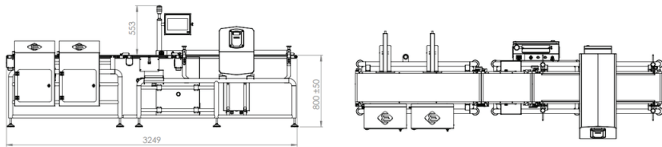
Opzioni di Capacità	600 g – 60 kg (ampia gamma di modelli)
Precisione	≥ 0,2 g (dipende dal prodotto e dalla capacità)
Capacità Massima	150 pezzi/minuto
Display CW	Schermo Touch a Colori da 10.2" (HMI)

Connessione & Dati

Uscite Dati	Ethernet, USB, Modbus TCP/IP
Reportistica	I report di produzione ed errore vengono esportati tramite USB in formato Excel

Metal Detector

Opzione A: Alte Prestazioni	CEIA THS/21E-3F, Serie MS21 – AISI 304
Tecnologia	Tecnologia standard a 3 frequenze con alta sensibilità
Interfaccia	Tastiera in acciaio inox con 4 tasti
Connessione	Bluetooth (integrato), RS232
Classe di Protezione	IP66 (Standard) / IP69K (Opzionale) — lavaggio ad alta pressione



Applicazione Più Adatta	Prodotti Secchi, Surgelati o Confezionati Standard
Opzione B: Prestazioni Ultra Elevate	CEIA THS/MS21 (Multi-Spectrum)
Tecnologia	Multi-Spectrum
Interfaccia	Tastiera Alfanumerica Estesa
Connessione	Bluetooth (Integrato), RS232, USB
Classe di Protezione	IP66 (Standard) / IP69K (Opzionale) — Lavaggio ad Alta Pressione
Applicazione Più Adatta	Ambienti Difficili, Umidi e Prodotti Conduttivi

Sistemi di Scarto

Meccanismo di Scarto	Soffio d'Aria (prodotti leggeri) / Pistone Espulsore (standard) / Braccio Flipper (prodotti pesanti)
Contenitore di Scarto	Contenitore di Scarto in Acciaio Inossidabile con Serratura
Conferma di Scarto	Sensori di conferma dello scarto e sensori di riempimento del contenitore

Caratteristiche Tecniche

La serie ERS Kombi unisce la pesatura ad alta precisione con la tecnologia di rilevamento metalli Multi-Spectrum di CEIA, riconosciuta a livello mondiale. Progettato per eliminare i falsi scarti causati dall'effetto prodotto nei prodotti conduttivi (come formaggio o prodotti umidi), il sistema offre massima sicurezza del prodotto e conformità alla normativa FDA Title 21 CFR Part 11 in un'unica unità compatta.

Caratteristiche Principali

- **Tecnologia Multi-Spectrum:** Elimina i falsi scarti causati dall'effetto prodotto nei prodotti umidi.
- **Apprendimento Automatico con Un Solo Tocco:** Configurazione completa del prodotto in pochi secondi con una sola regolazione.
- **Connessione Bluetooth:** Consente la configurazione wireless tramite computer portatile senza aprire il pannello.
- **FDA & Igiene:** Design igienico in acciaio inox con struttura resistente e durevole.
- **Integrazione Senza Problemi:** Grazie al supporto Modbus, RS232 ed Ethernet TCP/IP, il sistema può collegarsi direttamente ai sistemi ERP / MES.

Normative & Certificazioni

Metrologia Legale (MID & OIML): Pienamente conforme agli standard MID (2014/32/EU) e OIML R51 (Classe XIII), garantendo validità legale per le operazioni di pesatura commerciale.

Standard Globali di Sicurezza Alimentare: Progettato per soddisfare i requisiti di audit HACCP, BRC, IFS e SQF. Ideale per punti critici di controllo nelle industrie alimentari e igieniche.

Gestione della Qualità CE & ISO: Prodotto in conformità alle normative europee di sicurezza (CE) e agli standard di gestione della qualità ISO 9001, garantendo affidabilità a lungo termine e sicurezza operativa.