

ECCELLENZA IN OGNI DETTAGLIO

CW-ERS-200/60000/0



ERS

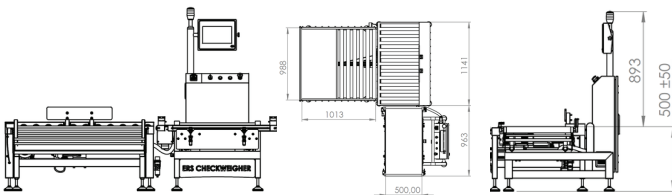


Prestazioni

Intervallo di Pesatura	400 g – 60000 g
Precisione	≥ 20 g
Capacità Massima	45 pezzi/minuto
Velocità Massima del Nastro	60 metri/minuto
Numero di Divisioni della Scala (n)	3000 divisioni
Classe di Precisione	XIII(1)

Meccanica & Elettrica

Struttura del Corpo	Acciaio verniciato a polvere elettrostatica (Standard) / Acciaio Inossidabile AISI 304 (Opzionale)
Classe di Protezione	IP54 (Standard) / IP65 (Opzionale)
Convogliatore di Pesatura (G)	500-600 mm
Convogliatore di Pesatura (U)	550-850 mm
Altezza di Lavoro	350 - 1100 mm (±50 mm)
Alimentazione	100-240 VAC (50/60 Hz)
Consumo Energetico	600 W / 3.50 A
Temperatura di Esercizio	+5 °C to +40 °C
Sostituzione del Nastro	Sistema di Cambio Rapido del Nastro



Connessione & Controllo

Porte di Connessione	Ethernet (TCP/IP), USB, Modbus TCP,
Unità Display	HMI Touchscreen a Colori da 10" & Accesso Remoto (VNC/Web Server)
Gestione dei Dati	Statistiche in tempo reale, report tramite USB, report di lotto e log, report esportabili (CSV)
Lingua del Software	Supporto multilingue (TR / EN / DE ecc.)

Caratteristiche Tecniche

Ottimizza i tuoi processi di controllo qualità delle scatole con il modello ERS CW-ERS-200/60000/0 Kutu Checkweigher. Progettato per garantire massima precisione per prodotti fino a 60000 grammi nelle linee di produzione ad alta velocità. Il sistema di reportistica integrato fornisce dati e analisi preziose per migliorare l'efficienza produttiva.

Dotazione Standard & Tecnologia

- **Reportistica Intelligente:** I dati di produzione, i report di errore e le statistiche possono essere esportati tramite USB nei formati Excel.
- **Interfaccia Utente:** Ampio schermo touchscreen a colori da 10.2" (HMI) con menu grafico intuitivo e facile da usare per l'operatore.
- **Controllo della Precisione:** Tecnologia load cell ad alta risoluzione e avanzati algoritmi di filtraggio digitale.
- **Design Igienico:** Struttura completamente in acciaio inox AISI 304, conforme agli standard di sicurezza alimentare, con nastro trasportatore facilmente rimovibile.
- **Sicurezza:** Accesso utente protetto da password multilivello e sistema di registrazione delle operazioni (log).
- **Segnale di Feedback:** In base al valore medio dei prodotti pesati, il checkweigher invia un segnale per ottimizzare il peso nella linea di produzione, garantendo stabilità del processo (feedback tramite segnale digitale o comunicazione con la linea).
- **Integrazione Senza Problemi:** Grazie al supporto Modbus, RS232 ed Ethernet TCP/IP, il sistema può collegarsi direttamente ai sistemi ERP / MES.

Normative & Certificazioni

- **Certificato MID (2014/32/EU):** Pienamente conforme alla Direttiva 2014/32/EU, garantendo validità legale nelle transazioni commerciali.
- **CE & ISO 9001:** Prodotto in conformità alle normative europee di sicurezza e agli standard di gestione della qualità.
- **Conforme HACCP:** Progettato con materiali idonei e design appropriato per gli audit di sicurezza alimentare (BRC, IFS).