

ECCELLENZA IN OGNI DETTAGLIO

CW-ERS-20/6000/0

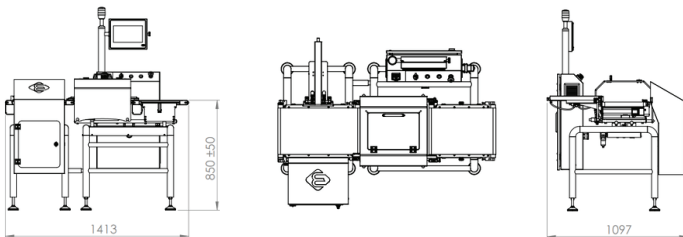


Prestazioni

Intervallo di Pesatura	40 g – 6000 g
Precisione	≥ 2 g
Capacità Massima	60 pezzi/minuto
Velocità Massima del Nastro	60 metri/minuto
Numero di Divisioni della Scala (n)	3000 divisioni
Classe di Precisione	XIII(1)

Meccanica & Elettrica

Struttura del Corpo	Acciaio Inossidabile AISI 304
Classe di Protezione	IP54 (Standard) / IP65 (Opzionale)
Convogliatore di Pesatura (G)	250–400 mm
Convogliatore di Pesatura (U)	350–700 mm
Altezza di Lavoro	650–1100 mm (±50 mm)
Alimentazione	100–240 VAC (50/60 Hz)
Consumo Energetico	400 W / 2.30 A
Temperatura di Esercizio	+5 °C – +40 °C
Sostituzione del Nastro	Sistema di Cambio Rapido del Nastro



Connessione & Controllo

Porte di Connessione	Ethernet (TCP/IP), USB, Modbus TCP,
Unità Display	HMI Touchscreen a Colori da 10" & Accesso Remoto (VNC/Web Server)
Gestione dei Dati	Statistiche in tempo reale, report tramite USB, report di lotto e log, report esportabili (CSV)
Lingua del Software	Supporto multilingue (TR / EN / DE ecc.)

Caratteristiche Tecniche

Il modello ERS CW-ERS-20/6000/0 si distingue come una soluzione potente per il controllo di prodotti di peso maggiore, fino a 6000 grammi.

Grazie alla tecnologia avanzata delle celle di carico, offre una misurazione estremamente precisa. Anche con capacità più elevate, garantisce la precisione richiesta dalle linee di produzione ad alta velocità.

Dotazione Standard & Tecnologia

- **Reportistica Intelligente:** I dati di produzione, i report di errore e le statistiche possono essere esportati tramite USB nei formati Excel / PDF.
- **Interfaccia Utente:** Ampio schermo touchscreen a colori da 10.2" (HMI) con menu grafico intuitivo e facile da usare per l'operatore.
- **Controllo della Precisione:** Tecnologia load cell ad alta risoluzione e avanzati algoritmi di filtraggio digitale.
- **Design Igienico:** Struttura completamente in acciaio inox AISI 304, conforme agli standard di sicurezza alimentare, con nastro trasportatore facilmente rimovibile.
- **Sicurezza:** Accesso utente protetto da password multilivello e sistema di registrazione delle operazioni (log).
- **Zero Errori (Controllo Giveaway):** Il sistema calcola in tempo reale il peso totale dei prodotti in ogni scatola. Quando viene raggiunto il peso target (ad esempio 5 kg), la stazione interessata si arresta automaticamente oppure avvisa l'operatore per prevenire la perdita di prodotto.
- **Integrazione Senza Problemi:** Grazie al supporto Modbus, RS232 ed Ethernet TCP/IP, il sistema può collegarsi direttamente ai sistemi ERP / MES.

Normative & Certificazioni

- **Certificato MID (2014/32/EU):** Pienamente conforme alla Direttiva 2014/32/EU, garantendo validità legale nelle transazioni commerciali.
- **CE & ISO 9001:** Prodotto in conformità alle normative europee di sicurezza e agli standard di gestione della qualità.
- **Conforme HACCP:** Progettato in modo idoneo per gli audit di sicurezza alimentare (BRC, IFS).