

# ECCELLENZA IN OGNI DETTAGLIO

## CW-ERS-02/600/0

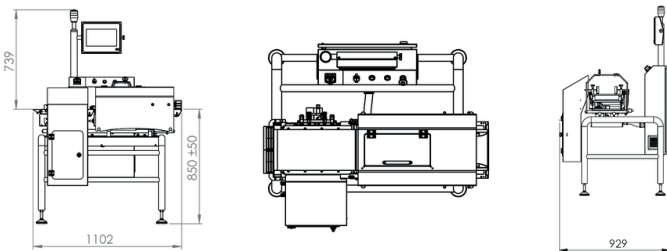


## Prestazioni

Intervallo di Pesatura	20 g – 600 g
Precisione	≤ 0.2 g
Capacità Massima	250 pezzi/minuto
Velocità Massima del Nastro	80 metri/minuto
Divisione della Scala (n)	3000 divisioni
Classe di Precisione	XIII(1)

## Meccanica & Elettrica

Struttura del Corpo	Acciaio Inossidabile AISI 304
Classe di Protezione	IP54 (Standard) / IP65 (Opzionale)
Convogliatore di Pesatura (Larghezza)	(G): 150–200 mm
Convogliatore di Pesatura (Lunghezza)	(U): 200–400 mm
Altezza di Lavoro	650–1100 mm (±50 mm)
Alimentazione	100–240 VAC (50/60 Hz)
Consumo Energetico	400 W / 2.30 A
Temperatura di Esercizio	+5 °C – +40 °C
Sostituzione del Nastro	Sistema di Cambio Rapido del Nastro



## Connessione & Controllo

Porte di Connessione	Ethernet (TCP/IP), USB, Modbus TCP
Unità Display	HMI Touchscreen a Colori da 10" & Accesso Remoto (VNC/Web Server)
Gestione dei Dati	Stato in tempo reale, report tramite USB, report di lotto & registrazione, report esportabili (CSV)
Lingua del Software	Supporto multilingue (TR / EN / DE ecc.)

## Caratteristiche Tecniche

La serie ERS CW-02 è progettata per garantire la massima precisione di pesatura per prodotti fino a 600 grammi nelle linee di produzione ad alta velocità.

Perfettamente compatibile con le moderne esigenze produttive, questa serie digitalizza i dati rendendo i processi di produzione trasparenti e tracciabili.

## Dotazione Standard & Tecnologia

- **Reportistica Intelligente:** Esportazione dei dati di produzione, report di errore e statistiche tramite USB in formato Excel.
- **Interfaccia Utente:** Ampio schermo touchscreen a colori da 10,2" (HMI) con menu grafico intuitivo per l'operatore.
- **Controllo della Precisione:** Tecnologia load cell ad alta risoluzione e algoritmi avanzati di filtraggio digitale.
- **Design Igienico:** Struttura completamente in acciaio inox AISI 304, conforme agli standard di sicurezza alimentare, con nastro trasportatore facilmente rimovibile.
- **Sicurezza:** Accesso utente protetto da password multilivello e registrazione delle operazioni (sistema di log).
- **Segnale di Feedback:** In base al valore medio dei prodotti pesati, il checkweigher invia un segnale per ottimizzare automaticamente il peso sulla linea di produzione, garantendo stabilità produttiva (feedback tramite segnale digitale o comunicazione diretta con la linea).
- **Integrazione Senza Problemi:** Possibilità di trasmettere dati ai sistemi ERP / MES grazie al supporto Modbus, RS232 ed Ethernet TCP/IP.

## Normative & Certificazioni

- **Certificato MID (2014/32/EU):** Pienamente conforme alla Direttiva 2014/32/EU, garantendo validità legale nelle transazioni commerciali.
- **CE & ISO 9001:** Prodotto in conformità alle normative europee di sicurezza e agli standard di gestione della qualità.
- **Conforme HACCP:** Progettato con materiali e struttura idonei per audit di sicurezza alimentare (BRC, IFS).