

# ECCELLENZA IN OGNI DETTAGLIO

## CW-ERS-05/1500/0

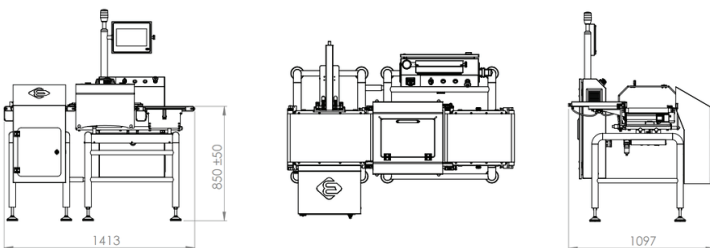


## Prestazioni

Intervallo di Pesatura	10 g – 1500 g
Precisione	≥ 0.5 g
Capacità Massima	300 pezzi/minuto
Velocità Massima del Nastro	120 metri/minuto
Numero di Divisioni della Scala (n)	3000 divisioni
Classe di Precisione	XIII(1)

## Meccanica & Elettrica

Struttura del Corpo	Acciaio Inossidabile AISI 304
Classe di Protezione	IP54 (Standard) / IP65 (Opzionale)
Convogliatore di Pesatura (G)	200–300 mm
Convogliatore di Pesatura (U)	250–500 mm
Altezza di Lavoro	650–1100 mm (±50 mm)
Alimentazione	100–240 VAC (50/60 Hz)
Consumo Energetico	400 W / 2.30 A
Temperatura di Esercizio	+5 °C – +40 °C
Sostituzione del Nastro	Sistema di Cambio Rapido del Nastro



## Connessione & Controllo

Porte di Connessione	Ethernet (TCP/IP), USB, Modbus TCP
Unità Display	HMI Touchscreen a Colori da 10" & Accesso Remoto (VNC/Web Server)
Gestione dei Dati	Statistiche in tempo reale, report tramite USB, report di lotto e log, report esportabili (CSV)
Lingua del Software	Multilingue (TR / EN / DE ecc.)

## Caratteristiche Tecniche

Il modello TERS CW-ERS-05/1500/0 è progettato per garantire la massima precisione di pesatura per prodotti fino a 1500 grammi nelle linee di produzione ad alta velocità. Pienamente compatibile con le moderne esigenze produttive, questo modello digitalizza i dati, rendendo i processi di produzione trasparenti e tracciabili.

## Caratteristiche Tecniche

- **Reportistica Intelligente:** I dati di produzione, i report di errore e le statistiche possono essere esportati tramite USB nei formati Excel / PDF.
- **Interfaccia Utente:** Ampio schermo touchscreen a colori da 10.2" (HMI) con menu grafico intuitivo e facile da usare per l'operatore.
- **Controllo della Precisione:** Tecnologia load cell ad alta risoluzione e avanzati algoritmi di filtraggio digitale.
- **Design Igienico:** Struttura completamente in acciaio inox AISI 304, conforme agli standard di sicurezza alimentare, con nastro trasportatore facilmente rimovibile.
- **Sicurezza:** Accesso utente protetto da password multilivello e sistema di registrazione delle operazioni (log).
- **Zero Errori (Controllo Giveaway):** Il sistema calcola in tempo reale il peso totale dei prodotti in ogni scatola. Quando viene raggiunto il peso target (ad esempio 5 kg), la stazione interessata si arresta automaticamente oppure avvisa l'operatore per prevenire la perdita di prodotto.
- **Integrazione Senza Problemi:** Grazie al supporto Modbus, RS232 ed Ethernet TCP/IP, il sistema può collegarsi direttamente ai sistemi ERP / MES.

## Normative & Certificazioni

- **Certificato MID (2014/32/EU):** Pienamente conforme alla Direttiva 2014/32/EU, garantendo validità legale nelle transazioni commerciali.
- **CE & ISO 9001:** Prodotto in conformità alle normative europee di sicurezza e agli standard di gestione della qualità.
- **Conforme HACCP:** Progettato in modo idoneo per gli audit di sicurezza alimentare (BRC, IFS).