

# LA PERFECTION DANS CHAQUE DÉTAIL

PESAGE PRÉCIS ET MANIPULATION SÉCURISÉE  
DES PRODUITS CYLINDRIQUES



## Données Générales du Système

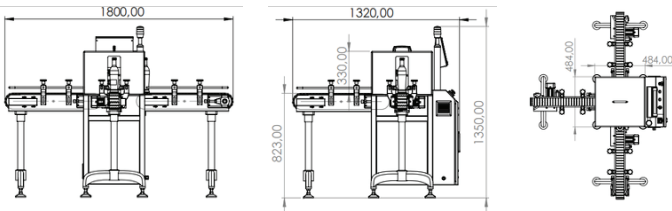
Série de Modèles	Série ERS Rotary Checkweigher
Principe de Manipulation	Étoile OrbitGrip™
Capacité (Max.)	Jusqu'à 150–200 unités/minute (selon le produit et le poids)
Intégration du Système	En ligne ou autonome
Configuration du Convoyeur	(3, 4 ou 5 segments de bande)
Diamètre du Produit	Ø 15–90 mm (Type 50 / 70 / 90)
Hauteur de Fonctionnement	650–950 mm (±50 mm réglable)

## Technologie de Pesée

Type de Cellule de Charge	Cellule de charge haute précision
Plage de Pesée Brute	Jusqu'à 6000 g (configurable selon l'application)
Intervalle de Division (d)	≥ 0,1 g (selon la capacité maximale)
Réglage du Zéro	Suivi automatique / manuel du zéro

## Système de Rejet

Classification	Jusqu'à 5 zones de poids (+1 zone de rejet)
Mécanisme de Rejet	Soufflage d'air intégré ou déviateur doux
Vérification du Rejet	Capteurs de surveillance du rejet (contrôle croisé)
Bac de Rejet	Bac en acier inoxydable verrouillable avec capteur « bac plein »



# ERS

+90 332 265 0717  
 export@erscheckweigher.com  
 FEVZİÇAKMAK MAHALLESİ SILA CAD KOBİSAN  
 3.SAN.SİT G BLOK NO:735, 42050 Karatay / Konya

## Contrôle & Électronique

Unité de Contrôle HMI	Écran tactile couleur 10,2"
Mémoire des Données	Stockage de plus de 100 recettes produit
Interfaces Standard	Ethernet, USB, RS232, Modbus TCP
Sortie des Données	Statistiques en temps réel, rapports de lots, journaux d'audit

## Spécifications Techniques

La série ERS Rotary Checkweigher est conçue pour le pesage de haute précision de produits cylindriques instables tels que les aérosols et les flacons pharmaceutiques.

Contrairement aux systèmes traditionnels basés sur convoyeur, la technologie propriétaire OrbitGrip™ maintient les produits en toute sécurité dans une étoile rotative, garantissant un transport sans vibrations même à grande vitesse.

Grâce à son architecture intelligente Line-Overlay™, le système peut être installé directement au-dessus de votre convoyeur existant. Cela permet une installation sans interruption de la production ni modification de la ligne, tout en économisant un espace au sol précieux et en assurant un contrôle qualité à 100 % dans une structure compacte.

## Points Forts

- **Stabilisation OrbitGrip™** : Contrairement aux systèmes de convoyage conventionnels, le mécanisme à étoile stabilise physiquement les produits cylindriques et garantit une stabilité absolue pendant le pesage.
- **Rétrofit Line-Overlay™** : Le châssis en console de type porte-à-faux se monte directement au-dessus de votre convoyeur existant. Cela préserve l'agencement actuel de production et permet une installation non invasive.
- **Tri Intégré** : L'opération de rejet s'effectue au sein du trajet de l'étoile. Les systèmes de rejet séparent en toute sécurité les produits défectueux avant leur retour sur la ligne principale.
- **Flexibilité de Format** : Le changement de format sans outil permet de remplacer les étoiles en quelques minutes, prenant en charge des diamètres de produits de Ø15 mm à Ø90 mm.
- **Ingénierie Hygiénique** : Entièrement fabriqué en acier inoxydable AISI 304, le design à structure ouverte empêche l'accumulation de saletés et facilite le nettoyage.
- **Intégration Transparente** : Compatible avec Modbus, RS232 et Ethernet TCP/IP, permettant une connexion directe aux systèmes ERP / MES.

## Conformité & Sécurité des Processus

- **Aérosols** : Pesée stable de contenants aérosols longs et étroits en aluminium ou en fer-blanc.
- **Flacons Pharmaceutiques** : Manipulation et inspection précises de petits flacons pharmaceutiques et de contenants de sérum.
- **Produits de Soins Personnel** : Flacons de shampoing, déodorants et emballages cosmétiques.
- **Produits de Boisson** : Bouteilles en verre, boissons énergétiques et autres contenants cylindriques similaires.