

LA PERFECTION DANS CHAQUE DÉTAIL

SYSTÈMES COMBINÉS DE PRÉCISION
FABRICATION PROPULSÉE PAR CEIA



ERS



Modèle & Structure

Série de Modèles	Série ERS Combo (Compatible CEIA)
Structure du Corps	Acier Inoxydable AISI 304
Classe de Protection	IP54 (Standard) / IP65 (Optionnel)
Système de Convoyage	Conception modulaire alimentaire, facilement démontable

Performance de Pesée

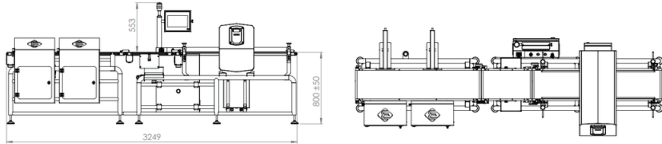
Options de Capacité	600 g – 60 kg (plage étendue)
Précision	0,2 g (selon le produit et la capacité)
Capacité Maximale	150 unités/minute
Affichage CW	Écran Tactile Couleur Large 10,2" (HMI)

Connectivité & Données

Sorties de Données	Ethernet, USB, Modbus TCP/IP
Reporting	Rapports de production et d'erreurs exportables via USB au format Excel

Détecteur de Métaux

Option A : Haute Performance	CEIA THS/21E-3F, Série MS21 – AISI 304
Technologie	Technologie standard à 3 fréquences avec haute sensibilité
Interface	Clavier en acier inoxydable à 4 boutons
Connectivité	Bluetooth (intégré), RS232
Classe de Protection	IP66 (Standard) / IP69K (Optionnel – lavage haute pression)



Application Recommandée	Produits secs, congelés ou emballés standards
Option B : Ultra Haute Performance	CEIA THS/MS21 (Multi-Spectrum)
Technologie	Multi-Spectrum
Interface	Clavier alphanumérique étendu
Connectivité	Bluetooth (intégré), RS232, USB
Classe de Protection	IP66 (Standard) / IP69K (Optionnel – lavage haute pression)
Application Recommandée	Produits exigeants, humides et conducteurs

Systèmes de Rejet

Mécanisme de Rejet	Soufflage d'air (produits légers) / Poussoir (standard) / Bras basculant (produits emballés)
Bac de Rejet	Bac de rejet en acier inoxydable verrouillable
Vérification	Capteurs de confirmation de rejet et capteurs de bac plein

Spécifications Techniques

La série ERS Combo associe une pesée de haute précision à la technologie de détection de métaux Multi-Spectrum de CEIA, reconnue mondialement. Conçue pour éliminer les faux rejets causés par les produits conducteurs (comme le fromage ou la viande), elle garantit une sécurité produit maximale tout en assurant la conformité à la norme FDA Title 21 CFR Part 11 dans une seule unité compacte.

Caractéristiques Clés

- **Technologie Multi-Spectrum** : Élimine l'effet produit dans les produits humides ou conducteurs, évitant les faux rejets.
- **One-Touch Auto-Learn** : Configure automatiquement les paramètres du système en quelques secondes à partir d'un seul passage produit.
- **Connectivité Bluetooth** : Permet la configuration et les ajustements sans fil sans ouvrir le panneau de commande.
- **Conception Conforme FDA & Hygiénique** : Structure en acier inoxydable, hygiénique et durable, adaptée aux environnements de l'industrie alimentaire.
- **Intégration Transparente** : Compatible avec Modbus, RS232 et Ethernet TCP/IP pour une connectivité directe avec les systèmes ERP / MES.

Réglementations & Certifications

- **Métrologie Légale (MID & OIML)** : Entièrement conforme aux normes MID (2014/32/UE) et OIML R51 (Classe XIII), garantissant la validité légale pour les opérations de pesage commercial.
- **Normes Mondiales de Sécurité Alimentaire** : Conçu pour répondre aux exigences des audits HACCP, BRC, IFS et SQF. Idéal pour les points de contrôle critiques dans les industries alimentaire et hygiénique.
- **CE & ISO 9001** : Fabriqué conformément aux réglementations de sécurité européennes (CE) et aux standards de management de la qualité ISO 9001, garantissant une fiabilité à long terme et une sécurité opérationnelle.