

# LA PERFECTION DANS CHAQUE DÉTAIL

SYSTÈMES COMBINÉS DE PRÉCISION  
FABRICATION PROPULSÉE PAR MESUTRONIC



ERS



## Modèle & Structure

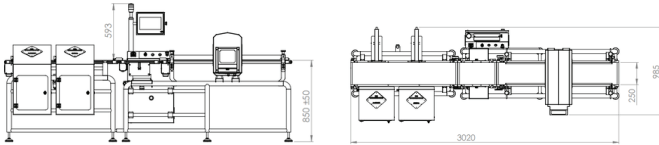
Série de Modèles	Série ERS Combo (avec technologie Mesutronic)
Structure du Corps	Acier Inoxydable AISI 304
Classe de Protection	IP54 (Standard) / IP65 (Optionnel)
Système de Convoyage	Bandes PU de qualité alimentaire, système de démontage rapide

## Performance de Pesée

Options de Capacité	600 g – 60 kg (plage étendue)
Précision	≥ 0,2 g (selon le produit et la capacité)
Capacité Maximale	150 unités/minute
Affichage CW	Écran Tactile Couleur Large 10,2" (HMI)

## Détecteur de Métaux

Option A : Standard	Mesutronic Metron 05 CI - 07 CI
Technologie	Traitement numérique double canal (DSP) avec équilibrage automatique (compensation)
Interface	Écran LCD rétroéclairé avec clavier
Connectivité	Écran couleur 7", USB / WiFi
Classe de Protection	RS232 (port service / données)
Filtrage	IP66 (Standard) / IP69 (Optionnel – lavage haute pression)



## Connectivité & Données

Sorties de Données	Ethernet, USB, Modbus TCP/IP
Reporting	Rapports de production et d'erreurs exportables via USB au format Excel

## Systèmes de Rejet

Mécanisme de Rejet	Soufflage d'air (produits légers) / Poussoir (standard) / Bras basculant (produits emballés)
Bac de Rejet	Bac de rejet en acier inoxydable verrouillable
Vérification	Capteurs de confirmation de rejet et capteurs de bac plein

## Spécifications Techniques

La série ERS Combo associe une pesée de haute précision à la technologie de détection de métaux allemande Mesutronic. Équipé de la technologie avancée imagePHASE™, le système élimine l'effet produit dans les applications exigeantes telles que les produits conducteurs, garantissant un rejet sans erreur. Il assure une conformité totale aux normes HACCP et IFS au sein d'une unité compacte unique.

## Caractéristiques Clés

- **Technologie imagePHASE™** : Visualise les ondes de signal afin d'éliminer l'effet produit dans les applications complexes.
- **Équilibrage Automatique** : Compense automatiquement les dérives de signal causées par les variations de température (Metron 05–07).
- **Interface Flexible** : Options d'écran tactile intuitif ou d'interface LCD pour une configuration et une utilisation simplifiées.
- **Conformité à la Sécurité Alimentaire** : Assure une traçabilité complète conformément aux normes BRC, IFS et HACCP.
- **Intégration Transparente** : Compatible avec Modbus, RS232 et Ethernet TCP/IP pour une connectivité directe avec les systèmes ERP / MES.

## Règlementations & Certifications

- **Métrologie Légale (MID & OIML)** : Entièrement conforme aux normes MID (2014/32/UE) et OIML R51 (Classe XIII), garantissant la validité légale pour les applications de pesage commercial.
- **Normes Mondiales de Sécurité Alimentaire** : Conçu pour répondre aux exigences des audits HACCP, BRC, IFS et SQF, idéal pour les points de contrôle critiques dans les industries alimentaire et hygiénique.
- **CE & ISO 9001** : Fabriqué conformément aux réglementations de sécurité européennes (CE) et aux standards de management de la qualité ISO 9001, garantissant une fiabilité à long terme et une sécurité opérationnelle.