

LA PERFECTION DANS CHAQUE DÉTAIL

CW-ERS-02/600/0

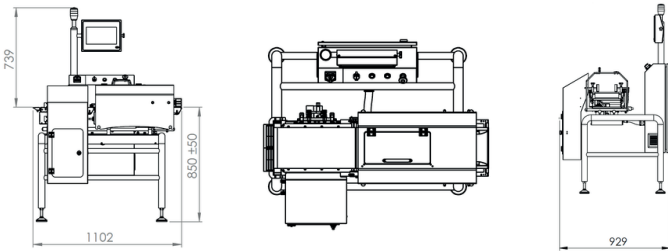


Performance

Plage de Pesée	20 g – 600 g
Précision	≤ 0.2 g
Capacité Maximale	Jusqu'à 250 unités/minute
Vitesse Maximale de Bande	80 mètres/minute
Intervalle de Division (n)	3000 divisions
Classe de Précision	XIII(1)

Mécanique & Électrique

Structure du Châssis	Acier Inoxydable AISI 304
Classe de Protection	IP54 (Standard) / IP65 (Optionnel)
Convoyeur de Pesée (Largeur)	(G): 150–200 mm
Convoyeur de Pesée (Longueur)	(U): 200–400 mm
Hauteur de Fonctionnement	650–1100 mm (±50 mm)
Alimentation Électrique	100–240 VAC (50/60 Hz)
Consommation Électrique	400 W / 2.30 A
Température de Fonctionnement	+5 °C – +40 °C
Remplacement de la Bande	Système de Remplacement Rapide de Bande



Connexion & Contrôle

Ports de Connexion	Ethernet (TCP/IP), USB, Modbus TCP
Unité d'Affichage	Écran Tactile Couleur 10" (HMI) & Accès à Distance (VNC/Web Server)
Gestion des Données	Statistiques en temps réel, reporting via USB, rapports de lots et journaux, export des rapports (CSV)
Langue du Logiciel	Support multilingue (TR / EN / DE, etc.)

Spécifications Techniques

La série ERS CW-02 est conçue pour offrir une précision de pesée maximale pour des produits jusqu'à 600 grammes sur des lignes de production à haute cadence.

Entièrement compatible avec les exigences de fabrication modernes, le système digitalise les données de production, permettant une gestion des processus transparente, traçable et optimisée.

Équipement Standard & Technologie

Reporting Intelligent : Les données de production, les rapports d'erreurs et les statistiques peuvent être exportés via USB au format Excel.

Interface Utilisateur : Menu graphique ergonomique avec écran tactile couleur large de 10,2" (HMI).

Contrôle de Précision : Technologie de cellule de charge haute résolution associée à des algorithmes avancés de filtrage numérique.

Conception Hygiénique : Structure de qualité alimentaire avec châssis en acier inoxydable AISI 304 et système de bande transporteuse facilement démontable.

Sécurité : Accès utilisateur protégé par mot de passe multi-niveaux et enregistrement des opérations.

Signal de Retour (Feedback) : Le système analyse le poids moyen des produits mesurés et envoie des signaux de retour à la ligne de production, garantissant l'optimisation du poids et la stabilité du processus.

Intégration Transparente : Compatible avec Modbus, RS232 et Ethernet TCP/IP, permettant l'échange de données avec les systèmes ERP / MES.

Réglementations & Certifications

• **Certifié MID (2014/32/UE) :** Entièrement conforme à la directive 2014/32/UE, garantissant la validité légale pour les opérations de pesage commercial.

• **CE & ISO 9001 :** Fabriqué conformément aux normes de sécurité européennes et aux systèmes de management de la qualité ISO 9001.

• **Conforme HACCP :** Conçue avec des matériaux adaptés et une structure hygiénique répondant aux exigences des audits de sécurité alimentaire (BRC, IFS).

