

LA PERFECTION DANS CHAQUE DÉTAIL

CW-ERS-50/15000/0

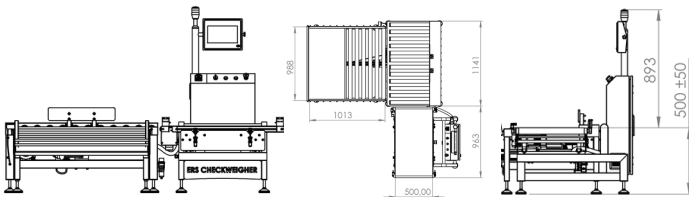


Performance

Plage de Pesée	100 g - 15000 g
Précision	≥ 5 g
Capacité Maximale	Jusqu'à 45 unités/minute
Vitesse Maximale de Bande	60 mètres/minute
Nombre de Divisions (n)	3000 divisions
Classe de Précision	XIII(1)

Mécanique & Électrique

Structure du Corps	Revêtement en poudre électrostatique (Standard) / Acier Inoxydable AISI 304 (Optionnel)
Classe de Protection	IP54 (Standard) / IP65 (Optionnel)
Convoyeur de Pesée (G)	400–500 mm
Convoyeur de Pesée (U)	500–750 mm
Hauteur de Fonctionnement	350–1100 mm (±50 mm)
Alimentation Électrique	100–240 VAC (50/60 Hz)
Consommation Électrique	600 W / 3.50 A
Température de Fonctionnement	+5 °C – +40 °C
Remplacement de la Bande	Remplacement Rapide de la Bande



Connectivité & Contrôle

Ports de Connexion	Ethernet (TCP/IP), USB, Modbus TCP,
Unité d’Affichage	Écran Tactile Couleur 10" (HMI) & Accès à Distance (VNC / Web Server)
Gestion des Données	Statistiques en temps réel, reporting via USB, rapports de lots et journaux, export des rapports (CSV)
Langue du Logiciel	Support multilingue (TR / EN / DE, etc.)

Spécifications Techniques

Optimisez vos processus de contrôle qualité avec le modèle Box Checkweigher ERS CW-ERS-50/15000/0. Conçu pour offrir une précision maximale pour des produits jusqu'à 15 000 grammes sur des lignes de production à haute cadence, ce système garantit une performance de pesée fiable et constante. Le système de reporting intégré fournit des données de production précieuses ainsi que des analyses opérationnelles.

Équipement Standard & Technologie

- **Reporting Intelligent** : Les données de production, les rapports d'erreurs et les statistiques peuvent être exportés via USB au format Excel.
- **Interface Utilisateur** : Écran tactile couleur large de 10,2" (HMI), ergonomique, avec une interface graphique intuitive.
- **Contrôle de Précision** : Technologie de cellule de charge haute résolution associée à des algorithmes avancés de filtrage numérique.
- **Conception Hygiénique** : Structure entièrement en acier inoxydable AISI 304 conçue pour la sécurité alimentaire, avec un système de bande transporteuse facilement démontable.
- **Sécurité** : Accès utilisateur protégé par mot de passe multi-niveaux et journal des opérations (système de logs).
- **Signal de Rétroaction** : La trieuse pondérale envoie un signal de retour basé sur le poids moyen des produits mesurés, permettant l'optimisation du poids en production et garantissant la stabilité du processus. Ce signal peut être transmis à la ligne de production via des signaux numériques ou des protocoles de communication.
- **Intégration Transparente** : Compatible avec Modbus, RS232 et Ethernet TCP/IP, permettant l'échange de données avec les systèmes ERP / MES.

Réglementations & Certifications

- **Certifié MID (2014/32/UE)** : Entièrement conforme à la directive 2014/32/UE, garantissant la validité légale pour les applications de pesage commercial.
- **CE & ISO 9001** : Fabriqué conformément aux réglementations de sécurité européennes et aux systèmes de management de la qualité ISO 9001.
- **Conforme HACCP** : Conçu avec des matériaux adaptés et une structure conforme aux exigences des audits de sécurité alimentaire (BRC, IFS).