

EXCELENCIA EN CADA DETALLE

PESAJE PRECISO Y TRANSPORTE SEGURO
PARA PRODUCTOS CILÍNDRICOS



Datos Generales Del Sistema

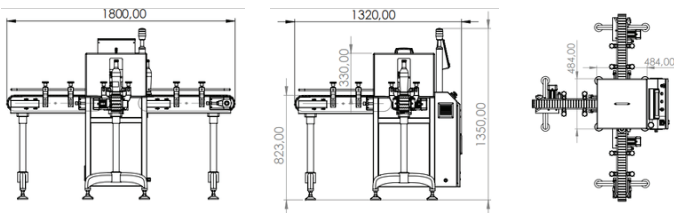
Serie De Modelo	ERS Rotary Checkweigher Series
Principio De Transporte	Rueda Estelar OrbitGrip™
Capacidad (Máx.)	Hasta 150 – 200 unidades por minuto (según producto y peso)
Integración Del Sistema	En línea o independiente
Configuración Del Transportador	(3, 4 o 5 segmentos de banda)
Diámetro Del Producto	Ø 15–90 mm (Tip 50 / 70 / 90)
Altura De Trabajo	650 – 950 mm (±50 mm ajustable)

Tecnología De Pesaje

Tipo De Célula De Carga	Célula de carga de alta precisión
Rango De Pesaje Bruto	Hasta 6000 g (configurable según la aplicación)
Intervalo De Escala (d)	≥ 0.1 g (según la capacidad máxima)
Ajuste De Cero	Seguimiento de cero automático / manual

Sistema De Rechazo

Clasificación	Hasta 5 zonas de peso (+1 zona de rechazo)
Mecanismo De Rechazo	Soplado de aire integrado o desviador suave
Verificación De Rechazo	Sensores de monitoreo de rechazo (control cruzado)
Contenedor De Rechazo	Contenedor de acero inoxidable con cierre y sensor de "contenedor lleno"



Control & Electrónica

Unidad De Control HMI	Pantalla táctil a color de 10.2"
Memoria De Datos	Almacenamiento para más de 100 recetas de producto
Interfaces Estándar	Ethernet, USB, RS232, Modbus TCP
Salida De Datos	Estadísticas en tiempo real, informes por lote y registros de auditoría

Especificaciones Técnicas

La serie ERS Rotary Checkweigher está diseñada para el pesaje de alta precisión de productos cilíndricos inestables como latas de aerosol y frascos farmacéuticos. A diferencia de los sistemas convencionales de banda, la tecnología especial OrbitGrip™ sujeta los productos de forma segura dentro de una rueda estelar giratoria, garantizando un transporte sin vibraciones incluso a altas velocidades. Gracias a su arquitectura inteligente Line-Overlay™, el sistema puede instalarse directamente sobre su transportador existente. Esto permite su implementación sin interrumpir la producción ni rediseñar la línea, ahorrando espacio y ofreciendo control de calidad del 100% en una estructura compacta.

Aspectos Destacados

- **Estabilización OrbitGrip™:** A diferencia de los sistemas de transporte convencionales basados en fricción, el mecanismo de rueda estelar estabiliza físicamente los productos cilíndricos y garantiza una estabilidad absoluta durante el pesaje.
- **Retrofit Line-Overlay™:** El diseño de chasis tipo consola (cantilever) se monta directamente sobre el transportador existente, preservando la configuración actual de la línea y permitiendo una instalación no invasiva.
- **Clasificación Integrada (Sorting):** El proceso de rechazo se realiza dentro de la trayectoria de la rueda estelar. El sistema separa de forma segura los productos defectuosos antes de que regresen a la línea principal.
- **Flexibilidad De Formato:** Diseñado para cambios rápidos, las ruedas estelares pueden sustituirse fácilmente en pocos minutos, permitiendo adaptarse a diámetros de botella desde Ø15 mm hasta Ø90 mm.
- **Ingeniería Higiénica:** Fabricado completamente en acero inoxidable AISI 304, el diseño de estructura abierta evita la acumulación de agua o residuos y facilita la limpieza (IP54 estándar / IP65 opcional).
- **Integración Sin Problemas:** Compatible con Modbus, RS232 y Ethernet TCP/IP, permitiendo la conexión directa con sistemas ERP / MES.

Aplicaciones & Seguridad De Procesos

- **Latas De Aerosol:** Pesaje estable de envases largos y estrechos de aluminio o hojalata.
- **Botellas Farmacéuticas:** Manipulación precisa y control de pequeños frascos de vidrio y envases de suero.
- **Productos De Cuidado Personal:** Botellas de champú, desodorantes y envases cosméticos.
- **Productos De Bebidas:** Botellas de vidrio, bebidas energéticas y envases cilíndricos similares.