

EXCELENCIA EN CADA DETALLE

RECHAZO SIN ERRORES. HIGIENE SUPERIOR.
ERS & CEIA: INSPECCIÓN PERFECTA.



Especificaciones Del Detector

Serie De Modelo	THS/21ET-3F / MS 21
Tecnología	Análisis de frecuencia simple y múltiple
Clase De Protección	IP66 (Estándar) / IP69K (Opcional)
Entorno Adecuado	Seco, húmedo y lavado estándar
Pantalla	Teclado de 4 / 16 botones
Conectividad	Bluetooth, Ethernet, USB
Memoria De Productos	250 / 500 productos
Velocidad De Detección	Hasta 30 m/s (Capacidad del cabezal)
Temperatura De Funcionamiento	-10 °C ile +55 °C

Sistema De Transporte

Estructura / Cuerpo	Acero Inoxidable AISI 304 (Diseño Higiénico)
Material De Rodillos	Aluminio de alta durabilidad
Altura Del Transportador	350–1100 mm ±50 mm
Superficie Deslizante (Seco)	Laminado compacto fenólico
Superficie Deslizante (Húmedo)	Plástico sólido UHMW-PE (Resistente al agua)
Tipo De Banda	Banda modular plástica o PU (Aprobada por FDA)
Velocidad Del Sistema	Ajustable (p. ej., mediante VFD, 20–60 m/min)
Mecanismo De Rechazo	Empujador neumático, soplado de aire o brazo basculante
Contenedor De Rechazo	Contenedor de acero inoxidable con cierre (almacenamiento seguro)
Alimentación Eléctrica	100–240 VAC, 50/60 Hz

Especificaciones Técnicas

CEIA, una de las tecnologías de detección de metales más avanzadas del mundo (fabricación italiana), se combina con la sólida y higiénica ingeniería de transportadores de ERS.

Gracias a la tecnología patentada MultiSpectrum de CEIA, los rechazos falsos causados por el "efecto producto" en productos como queso, carne y pan se eliminan por completo.

Totalmente conforme con las normativas HACCP y FDA 21 CFR Parte 11, este sistema ofrece una solución avanzada de seguridad y control para su línea de producción.

Equipamiento Estándar & Tecnología

Sensibilidad Multi-Spectrum: A diferencia de los detectores estándar, MS21 analiza múltiples espectros de frecuencia simultáneamente. De este modo, distingue fácilmente contaminaciones metálicas reales de las señales propias del producto (como sal, humedad, etc.), eliminando falsas alarmas.

Diseño Higiénico Del Transportador: El cuerpo del detector está fabricado completamente en acero inoxidable AISI 316L (calidad premium). En comparación con el acero inoxidable estándar AISI 304, ofrece mayor resistencia a la corrosión y a productos químicos de limpieza agresivos.

Conectividad Bluetooth: Permite configurar el sistema sin necesidad de abrir el panel, accediendo a los parámetros a través de dispositivos móviles o PC. Ideal para entornos de difícil acceso o zonas peligrosas.

Control Automático (Kalto®): El sistema ajusta automáticamente los niveles de sensibilidad dentro de rangos definidos, eliminando la necesidad de intervención manual y reduciendo errores operativos.

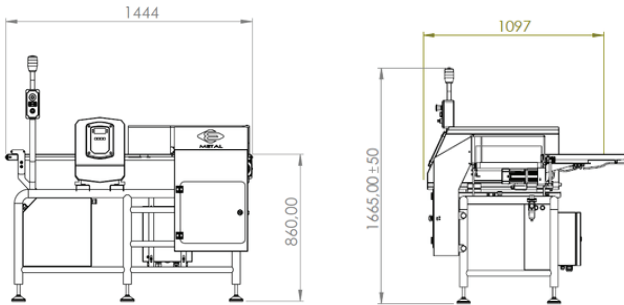
Integración Sin Problemas: Compatible con Modbus, RS232 y Ethernet TCP/IP, permitiendo conexión directa con sistemas ERP / MES.

Cumplimiento & Seguridad De Procesos

FDA 21 CFR Parte 11: Se mantienen registros inalterables para todas las acciones y accesos de usuario, garantizando una trazabilidad de auditoría del 100%.

Confirmación De Rechazo: Los sensores de verificación cruzada confirman físicamente que el producto contaminado ha sido dirigido correctamente al contenedor de rechazo.

Protección Contra Intervenciones No Autorizadas: El sistema de contraseñas multinivel y los contenedores de rechazo con cierre impiden el acceso no autorizado.



ERS