

EXCELENCIA EN CADA DETALLE

FABRICACIÓN DE SISTEMAS COMBINADOS
DE ALTA PRECISIÓN IMPULSADOS POR CEIA



ERS



Modelo & Estructura

Serie De Modelo	ERS Combo Series (Compatible con CEIA)
Estructura Del Cuerpo	Acero Inoxidable AISI 304
Clase De Protección	IP54 (Estándar) / IP65 (Opcional)
Sistema De Transporte	Estructura modular apta para alimentos, fácilmente desmontable

Rendimiento De Pesaje

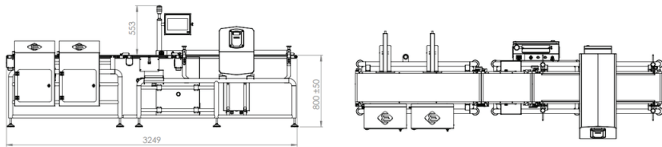
Opciones De Capacidad	600 g – 60 kg (amplia gama de modelos)
Precisión	≥ 0.2 g (según producto y capacidad)
Capacidad Máxima	150 unidades por minuto
Pantalla CW	Pantalla táctil a color de 10.2" (HMI)

Conectividad & Datos

Salidas De Datos	Ethernet, USB, Modbus TCP/IP
Reportes	Informes de producción y errores transmitidos vía USB en formato Excel

Detector De Metales

Opción A: Alto Rendimiento	CEIA THS/21E-3F, Serie MS21 – AISI 304
Tecnología	Tecnología estándar de 3 frecuencias con alta sensibilidad
Interfaz	Teclado de acero inoxidable de 4 botones
Conectividad	Bluetooth (integrado), RS232
Clase De Protección	IP66 (Estándar) / IP69K (Opcional – lavado a alta presión)



Aplicación Recomendada	Productos secos, congelados o envasados estándar
Opción B: Ultra Alto Rendimiento	CEIA THS/MS21 (Multi-Espectro)
Tecnología	Multi-Espectro
Interfaz	Teclado alfanumérico extendido
Conectividad	Bluetooth (integrado), RS232, USB
Clase De Protección	IP66 (Estándar) / IP69K (Opcional – lavado a alta presión)
Aplicación Recomendada	Productos exigentes, húmedos y conductivos

Sistemas De Rechazo

Mecanismo De Rechazo	Soplado de aire (para productos ligeros) / Empujador (estándar) / Brazo basculante (para productos envasados)
Contenedor De Rechazo	Contenedor de rechazo de acero inoxidable con cierre
Verificación	Sensores de confirmación de rechazo y sensores de contenedor lleno

Especificaciones Técnicas

La serie ERS Combo combina el pesaje de alta precisión con la reconocida tecnología de detección de metales Multi-Spectrum de CEIA. Diseñado para eliminar rechazos falsos en productos conductivos (como queso o carne), el sistema garantiza la máxima seguridad del producto y ofrece conformidad con FDA Title 21 CFR Part 11 en una única unidad compacta.

Características Destacadas

- **Tecnología Multi-Spectrum:** Elimina el efecto producto en productos húmedos, evitando rechazos falsos.
- **Autoaprendizaje Con Un Solo Toque:** Configura automáticamente los parámetros en pocos segundos con una sola pasada del producto.
- **Conectividad Bluetooth:** Permite realizar ajustes de forma inalámbrica sin necesidad de abrir el panel.
- **FDA & Diseño Higiénico:** Diseño higiénico, en acero inoxidable y altamente resistente.
- **Integración Sin Problemas:** Compatible con Modbus, RS232 y Ethernet TCP/IP para conexión directa con sistemas ERP / MES.

Regulaciones & Certificaciones

Metrología Legal (MID & OIML): Totalmente conforme con las normativas MID (2014/32/EU) y OIML R51 (Clase XIII), garantizando validez legal para operaciones de pesaje comercial.

Normas Globales De Seguridad Alimentaria: Diseñado para cumplir con los requisitos de auditoría HACCP, BRC, IFS y SQF. Ideal para puntos críticos de control en las industrias alimentaria y de higiene.

Gestión De Calidad CE & ISO: Fabricado conforme a las normativas europeas de seguridad (CE) y los estándares de gestión de calidad ISO 9001, asegurando fiabilidad a largo plazo y seguridad operativa.