

EXCELENCIA EN CADA DETALLE

CW-ERS-02/600/0

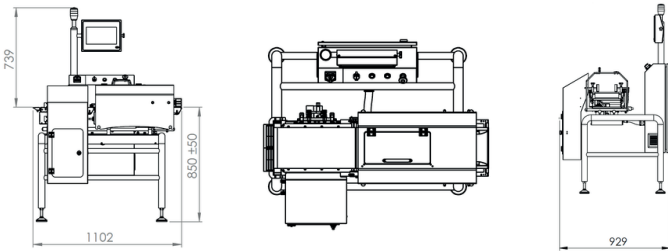


Rendimiento

Rango De Pesaje	20 g – 600 g
Precisión	≤ 0.2 g
Capacidad Máxima	250 unidades/minuto
Velocidad Máxima De Banda	80 metros/minuto
Resolución De Escala (n)	3000 divisiones
Clase De Exactitud	XIII(1)

Mecánico & Eléctrico

Estructura Del Cuerpo	Acero Inoxidable AISI 304
Clase De Protección	IP54 (Estándar) / IP65 (Opcional)
Transportador De Pesaje (Ancho)	(G): 150–200 mm
Transportador De Pesaje (Longitud)	(U): 200–400 mm
Altura De Trabajo	650–1100 mm (±50 mm)
Alimentación Eléctrica	100–240 VAC (50/60 Hz)
Consumo De Energía	400 W / 2.30 A
Temperatura De Funcionamiento	+5 °C – +40 °C
Cambio De Banda	Sistema De Cambio Rápido De Banda



Conectividad & Control

Puertos De Conexión	Ethernet (TCP/IP), USB, Modbus TCP
Unidad De Pantalla	HMI Táctil A Color De 10" & Acceso Remoto (VNC / Servidor Web)
Gestión De Datos	Estado En Tiempo Real, Reportes Por USB, Reportes De Lotes Y Registros, Informes Exportables (CSV)
Idioma Del Software	Soporte Multilingüe (TR / EN / DE, etc.)

Especificaciones Técnicas

La Serie ERS CW-02 ha sido diseñada para proporcionar la máxima precisión de pesaje para productos de hasta 600 gramos en líneas de producción de alta velocidad. Totalmente compatible con los requisitos de la producción moderna, esta serie digitaliza sus datos y hace que sus procesos de producción sean transparentes y trazables.

Equipamiento & Tecnología Estándar

- **Informes Inteligentes:** Exportación de datos de producción, reportes de errores y estadísticas a través de USB en formatos de Excel.
- **Interfaz De Usuario:** Pantalla táctil a color de 10.2" con menú gráfico intuitivo para el operador (HMI).
- **Control De Precisión:** Tecnología de celda de carga de alta resolución y algoritmos avanzados de filtrado digital.
- **Diseño Higiénico:** Chasis completamente de acero inoxidable AISI 304 apto para seguridad alimentaria y estructura de banda transportadora fácilmente desmontable.
- **Seguridad:** Acceso de usuario protegido con contraseña multinivel y registros de operación (sistema de log).
- **Señal De Feedback:** El checkweigher envía una señal analizando el peso promedio de los productos medidos para optimizar el peso en la producción; de este modo se garantiza la estabilidad del proceso productivo (la retroalimentación se realiza mediante señal digital o comunicación).
- **Integración Sin Problemas:** Con soporte Modbus, RS232 y Ethernet TCP/IP, los datos pueden transmitirse a sistemas ERP / MES.

Normativas & Certificaciones

- **Certificado MID (2014/32/EU):** Totalmente conforme con la Directiva 2014/32/EU que garantiza validez legal en transacciones comerciales.
- **CE & ISO 9001:** Fabricado de acuerdo con las normas europeas de seguridad y los estándares de gestión de calidad.
- **Compatible Con HACCP:** Diseño y materiales adecuados para auditorías de seguridad alimentaria (BRC, IFS).