

EXCELENCIA EN CADA DETALLE

CW-ERS-05/1500/0

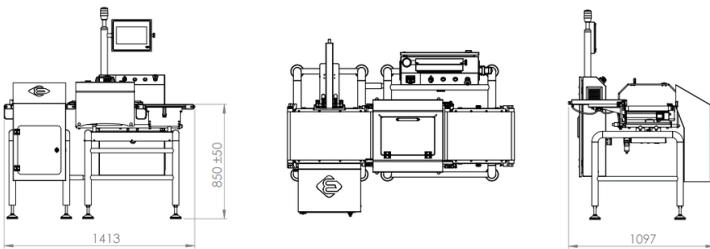


Rendimiento

Rango De Pesaje	10 g – 1500 g
Precisión	≥ 0.5 g
Capacidad Máxima	300 unidades/minuto
Velocidad Máxima De Banda	120 metros/minuto
Número De Divisiones De Escala (n)	3000 divisiones
Clase De Exactitud	XIII(1)

Mecánico & Eléctrico

Estructura Del Cuerpo	Acero Inoxidable AISI 304
Clase De Protección	IP54 (Estándar) / IP65 (Opcional)
Transportador De Pesaje (G)	200–300 mm
Transportador De Pesaje (U)	250–500 mm
Altura De Trabajo	650–1100 mm (±50 mm)
Alimentación Eléctrica	100–240 VAC (50/60 Hz)
Consumo De Energía	400 W / 2.30 A
Temperatura De Funcionamiento	+5 °C – +40 °C
Cambio De Banda	Sistema De Cambio Rápido De Banda



Conectividad & Control

Puertos De Conexión	Ethernet (TCP/IP), USB, Modbus TCP
Unidad De Pantalla	HMI Táctil A Color De 10" & Acceso Remoto (VNC / Servidor Web)
Gestión De Datos	Estadísticas En Tiempo Real, Reportes USB, Informes De Registro De Lotes, Informes Exportables (CSV)
Idioma Del Software	Multilingüe (TR / EN / DE, etc.)

Especificaciones Técnicas

El modelo TERS CW-ERS-05/1500/0 ha sido diseñado para proporcionar la máxima precisión de pesaje para productos de hasta 1500 gramos en líneas de producción de alta velocidad. Totalmente compatible con los requisitos de la producción moderna, este modelo digitaliza sus datos y hace que sus procesos de producción sean transparentes y trazables.

Equipamiento & Tecnología Estándar

- **Informes Inteligentes:** Los datos de producción, informes de errores y estadísticas pueden exportarse a través de USB en formatos Excel / PDF.
- **Interfaz De Usuario:** Pantalla táctil a color de 10.2" con menú gráfico intuitivo para el operador (HMI).
- **Control De Precisión:** Tecnología de célula de carga de alta resolución y algoritmos avanzados de filtrado digital.
- **Diseño Higiénico:** Chasis completamente de acero inoxidable AISI 304 apto para seguridad alimentaria y estructura de banda transportadora fácilmente desmontable.
- **Seguridad:** Acceso de usuario protegido con contraseña multinivel y sistema de registro de operaciones.
- **Cero Error (Control De Giveaway):** El sistema calcula en tiempo real el peso total de los pescados en cada caja. Cuando se alcanza el peso objetivo (por ejemplo, 5 kg), la estación correspondiente se detiene automáticamente o alerta al operador para evitar la pérdida de producto.
- **Integración Sin Problemas:** Con soporte Modbus, RS232 y Ethernet TCP/IP, puede conectarse directamente a sistemas ERP / MES.

Normativas & Certificaciones

- **Certificado MID (2014/32/EU):** Totalmente conforme con la Directiva 2014/32/EU que garantiza validez legal en transacciones comerciales.
- **CE & ISO 9001:** Fabricado de acuerdo con las normas europeas de seguridad y los estándares de gestión de calidad.
- **Compatible Con HACCP:** Diseño adecuado para auditorías de seguridad alimentaria (BRC, IFS).